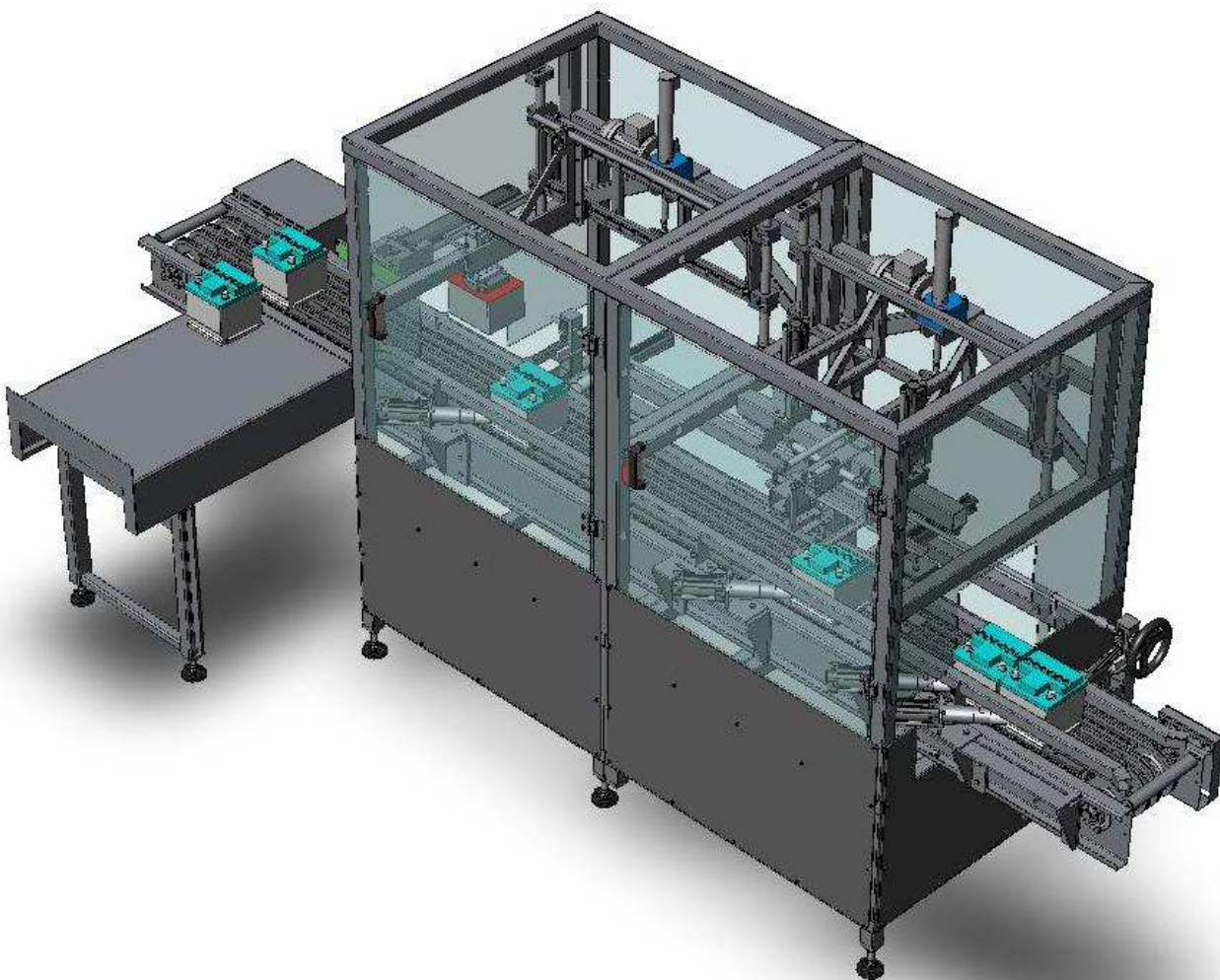




www.uffedue-vi.com
info@uffedue-vi.com

COMPACT MACHINE WITH TWO FUNCTIONS
STATION 1 DIELETRIC TESTER
STATION 2 DOT MATRIX
FFLM2-113



SYOMEK SRL
Via Luigi Dalla Via, 22 36015 Schio Vicenza Italy
Tel. +39 0445 576864 Fax +39 0445 501586

Caratteristiche tecniche

Technical data

ITALIANO

ENGLISH

TESTA CONTROLLO DIELETRICO

La stazione di testa è composta da tutte le attrezzature necessarie per effettuare la prova di isolamento ad alta tensione sulle batterie per autoveicoli e camion.
La stazione è completa di strumento di prova dielettrica RMG15AC, da 15kV, controlla la saldatura del coperchio ed è alla base del monoblocco.

Composta da:

- 1 testa con aggiustamento motorizzato
- 1 maschera pneumatica per test coperchio
- 1 strumento dielettrico RMG15AC
- 1 arresto pneumatico
- 2 arresto cadenzatore pneumatico
- 1 centratore pneumatico

TESTA MARCATURA DATA A PUNTI

La marcatura a punti pneumatica esegue sul coperchio della batteria, nella posizione da voi desiderata, un codice alfanumerico a vostra scelta su una area di mm 50x90
La testa è dotata di un controller mod AC500 dotato di schermo *Touch Screen* da 7".

Composta da:

- 1 testa con aggiustamento motorizzato
- 1 unità pneumatica con marcatore a punti
- 1 unità di controllo AC500
- 1 arresto pneumatico
- 1 centratore pneumatico
- 1 gruppo espulsore

Caratteristiche tecniche:

Struttura in acciaio inox AISI 304
Nastro trasportatore motorizzato con guide registrabile per le batterie
Pannello comandi touch screen esa VT505W
Quadro valvole serie ISO
Plc Siemens S/-300
Protezioni a norma ce
Macchina conforme alle direttive CEE 2006/42CE

Capacità 6 batterie al minuto (riferito a batteria L3)
La macchina lavora batterie auto e camion

Questa macchina produce batterie auto serie L, camion e giapponese.

HEAD DIELECTRIC TESTER

The head station consists of all necessary equipment to carry out a High Voltage insulation test on Automotive and Truck batteries.
The station is complete with instrument RMG15AC Dielectric Tester Unit 15kv, controls the cover welding and it's located on the basis of monobloc.

Composed of:

- No. 1 Motorized Adjustable Height Head
- No. 1 Pneumatic mask for cover test
- No. 1 Dielectric Instrument RMG15AC
- No. 1 Battery pneumatic stopper
- No. 2 Battery pneumatic cadence stopper
- No. 1 Battery pneumatic Aligning

HEAD DATA DOT MATRIX

Pneumatic dots marking makes on the battery cover and in the location you want an alphanumeric code of your choice over an area of 50x90 mm.
The head is equipped with a controller mod AC500, equipped with touch screen 7".

Composed of:

- 1 Of Motorized Adjustable Height Head
- 1 dot matrix pneumatic unit
- 1 controller AC500
- 1 Battery pneumatic stopper
- 1 Battery pneumatic Aligning
- 1 Battery reject station

Technical data :

Stainless steel frame AISI304
Motorized belt conveyor with adjustable guides for batteries
Touch screen control panel ESA VT505W
Pneumatic control panel ISO series
Plc Siemens S7-300 series
CE-complying injury protection devices
Machine Complying with CEE laws 2006/42CE

Capacity:6 batteries/min. (reference L3 battery)
The machine works for automotive and truck batteries.

This machine produces L series, trucks and Japanese automotive batteries.

