

IMPILATORE PIASTRE E COLATE STACKER FOR PANNELS AND PLATES **FPS360W**



L'IMPILATORE è la macchina che permette, in modo assolutamente delicato, l'impilatura di pannelli interi e di singole piastre in uscita dal forno e dalla spalmatrice.

E' di ottima resa in quanto riesce a formare dei pacchetti di griglie velocemente e senza manipolarle troppo consentendo un'ottima qualità finale del pacchetto.

E' normalmente adattabile ai forni esistenti. La velocità di processo è regolabile in base alla velocità del forno.

Veloce è l'adattamento al cambio del tipo di griglia. (doppia o singola).

Ancora più veloce è il cambio di formato all'interno della stessa tipologia in quanto la macchina è dotata di TOUCH SCREEN PANNEL e di una memoria capiente e quindi, una volta impostata la "ricetta" con nome, dimensioni, spessore e peso della griglia- basta richiamarla per cominciare a lavorare rapidamente salvando tempo.

L'uso della macchina è altamente intuitivo grazie ai comandi iconografici.

Lo scarico dei pacchetti può essere manuale o con manipolatore (optional).

The STACKER is the machine that allows, in an absolute delicate manner, the stacking of entire and single panels exiting from the oven and from the paster.

Excellent for the profit because it is able to quickly form grid packages without handling them too much granting the extraordinary result of the finished package. It is normally adjustable to the existing ovens. The speed process is accordable to the speed of the oven. The adaptation to the grids change is quick. (double or single).

Even quicker is the adaptation to changes of format inside the same shape because the machine is provided with TOUCH SCREEN PANNEL and with wide memory storage limit so, once the "recipe" is set up with name, dimensions, thickness and weight of the grid, it is sufficient to recall it to start working quickly saving time.

The use of the machine is highly intuitive thanks to the iconographic commands.

Packages discharge can be manual or done with a manipulator (optional)

SYOMEK SRL

Via Luigi Dalla Via, 22 36015 Schio Vicenza Italy

Tel. +39 0445 576864 Fax +39 0445 501586

Caratteristiche tecniche

Technical data

ITALIANO

Ciclo:

Scelta del tipo di griglie e dimensioni tramite ricetta prememorizzata.

Le griglie in arrivo dal forno, vengono trasportate verso il gruppo di impilatura attraverso un sistema cinghie. Vengono impilate velocemente una sull'altra mentre un particolare accorgimento le mette perfettamente combaciati. Vengono poi deposte sulle cinghie inferiori e spostate per il successivo stoccaggio manuale o tramite robot. Il sistema di lettori elettronici conta le piastre impilate per garantire lo stesso nr di elementi per pacchetto come da ricetta.

Caratteristiche costruttive :

nr 1 struttura portante in fe verniciato blu ral 5015.

nr 1 nastro trasportatore con sollevatore

Nr 1 separatore per piastre singole.

nr 1 unità impilatura con battitori.

nr 1 nastro per scarico pacchetti.

nr 1 unità di sollevamento-rotazione pacchi.

nr 1 quadro elettrico con pc e monitor

nr 1 quadro pneumatico

protezioni di sicurezza

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni LxWxH mm. 3000 x 1000 x 2000.

Tensione 400 V. – 50 Hz.

Ausiliari 24 V. d. c.

Pressione di esercizio 6 bar

Potenza utilizzata 2.2 Kw.

Capacità fino a max 180 pannelli/min.

Fino a max 360 piastre/ min.

velocità correlata al tipo, alle dimensioni e al peso delle griglie

Non necessita di ricircolo forzato dell'aria.

Optional:

manipolatore di scarico pacchi

ENGLISH

Cycle:

Choice of grids and dimensions is done by a pre-recorded recipe.

The grids arriving from the oven, are transported to the stacking group with a system of rubberised conveyors (to protect the product). They are stacked quickly one over the other while a peculiar device puts them close in order to tally.

They will then be put on the inferior belts and moved to the next manual or robotized storage.

The electronic reading system counts the plates to grant the same number of elements in each package as the recipe asks.

Construction features

Nr. 1 carrying structure in fe painted ral 5015

Nr. 1 rubberised conveyor with lifter for storage, with separating device for single grid.

Nr. 1 plates stacking unit

Nr. 1 conveyor for packages discharge

Nr. 1 packages lifting- rotation unit

Nr. 1 electric board

Nr. 1 pneumatic board

protection grids

Technical data :

Dimensions LxWxH: mm. 3000 x 1.000 x 2.000

Voltage 400 V. – 50 Hz.

Auxiliary 24 V d.c.

Operating pressure 6 bar

Total power consumption 2.2 Kw.

Capacity max 180 panels/min. Speed

related to the kind, dimensions and to the weight of grids.

It doesn't need air forced recycling

Optional:

Staker Palletizers